

Useful Working Width Çözgü Eni	1,600 – 3,600 mm
Max. Band Width Kalba Eni	500 mm
Drum Diameter Tambur Çapı	900 mm
Cone Taper Koniklik Oranı	1:6
Warping Speed Çözgü Hazırlama Hızı	0-500 m / min.
Warping Tension Çözgü Sarım Gerginliği	800 N
Beaming Unit Levende Aktarma Ünitesi	Integrated into Warper Makine ile Birleşik
Beam Diameter Levent Çap	800, 1,000 Standard, & 1,250 mm Optional 800, 1,000 Standart, & 1,250 mm Opsiyonel
Beaming Speed Levende Aktarma Hızı	0-100 m / min.
Beaming Tension Levende Aktarma Gerginliği	20,000 N (Torque-Controlled)
Braking Frenleme	≤ 3 m (@500m/min) 1 Hydraulic Caliper Brakes on Each Side of Drum Tamburun Her İki Tarafında birer Adet Hidrolik Disk Fren Pneumatic Cylinder on Beaming Unit Levende Aktarma Ünitesinde Pnömatik Silindir
Machine Traverse Motor Makine Vargel Motoru	VEICHI. Servomotor with Servo Drive
Warping Drum Motor Tambur Motoru	VEICHI Motor with VFD Drive, 11 kW – 15 kW
Beaming Motor Levende Aktarma Motoru	VEICHI Motor with VFD Drive, 15 kW – 18,5 kW
Guide Reed Traverse Motor Support Vargel Motoru	VEICHI Servomotor with Servo Drive and Absolute Encoder
Guide Reed Distance Control Motor Support İleri-Geri Motoru	VEICHI Servomotor with Servo Drive and Absolute Encoder
Controller Kontrol Sistemi	BEIJER PLC
Man-Machine Interface - Warping Unit Makine-İnsan Arayüzü - Çözgü Hazırlama Ünitesi	BEIJER 10"
Man-Machine Interface - Beaming Unit Makine-İnsan Arayüzü - Levende Aktarma Ünitesi	BEIJER / FATEK HMI 7"
Safety Features Emniyet Donanımı	Thru-Beam Sensor on Warping Side Thru-Beam Sensor on Beaming Side Multiple E-Stop Buttons Çözgü Hazırlama Ünitesinde Fotosel Levende Aktarma Ünitesinde Fotosel Çok Sayıda Acil Durdurma Butonu
Beam Pressing Levent Baskı Silindiri	Optional, Integrated into Beaming Unit Opsiyonel Levende Aktarma Ünitesine Entegre Edilmiş Halde
Liquid Waxing Sıvı Vakslama	Liquid Waxing Sıvı Vakslama